

Distribuidor de agua

SELFIZZ 15



FICHA TÉCNICA

Compacto y potente, **SELFIZZ** es el refrigerador más pequeño. Es perfecto para el hogar. Estas son las características principales:

- **Disponible en las siguientes versiones:**
 - Agua fría, ambiente, carbonatada y caliente (mod. FH);
 - Agua fría, ambiente y carbonatada (mod. F);
- **Diseño moderno y compacto.**
- Alarma ausencia de agua y alarma inundación.
- Adecuado para llenar botellas deportivas, botellas normales y garrafas.
- Zona de suministro iluminada.
- Sistema UV OUT (opcional).
- **El mod. SELFIZZ 15 BOX puede conectarse a cualquier tipo de grifo.**
- Al inicio del equipo está instalado un pretratamiento con filtro **Carbon Block**.

FILTRO BLOCK

Estos filtros se han estudiado para solucionar los problemas comunes de calidad del agua eliminando restos de impurezas, así como olores y sabores desagradables provocados por la presencia de cloro, un elemento desinfectante presente en la red hídrica.

El sistema filtrante consta de:

- Cabezal en polipropileno equipado con abrazadera de sujeción y racores de entrada y salida instantáneos.
- Cartucho filtro que contiene carbón activo y material de filtrado.



NOTA: El sistema de filtración con Carbon Block EVO se coloca externamente, situándolo entre el cuentalitros y el equipo de suministro.

El **KIT PREFILTRACIÓN** con **CARBON BLOCK** cumple con NSF / ANSI 42 para la reducción de cloro libre tal y como muestra la tabla.

| SUBSTANCIA | Concentración máxima entrada | Reducción requerida | Eliminación máxima % | Reducción media % |
|-------------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Cloro libre | 2.0 mg/L + 10% | >50% | 97.6% | 97.3% |

GARANTÍA

El sistema tiene un periodo de garantía de dos años, según lo descrito en el certificado/solicitud de garantía. La garantía no cubre los daños ocasionados al sistema o a alguno de sus componentes debidos a un maltrato o a una subida de tensión de la alimentación. La garantía tampoco cubre desperfectos como consecuencia de condiciones o usos no previstos para el uso normal del sistema.

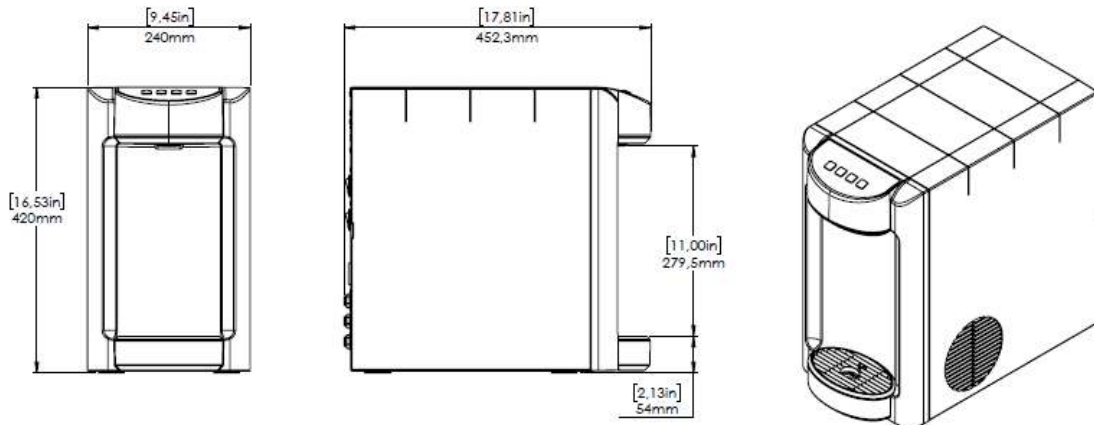
INSTALACIÓN

La instalación debe ser realizada por personal cualificado, de acuerdo a la normativa vigente y siguiendo lo indicado en el manual técnico.

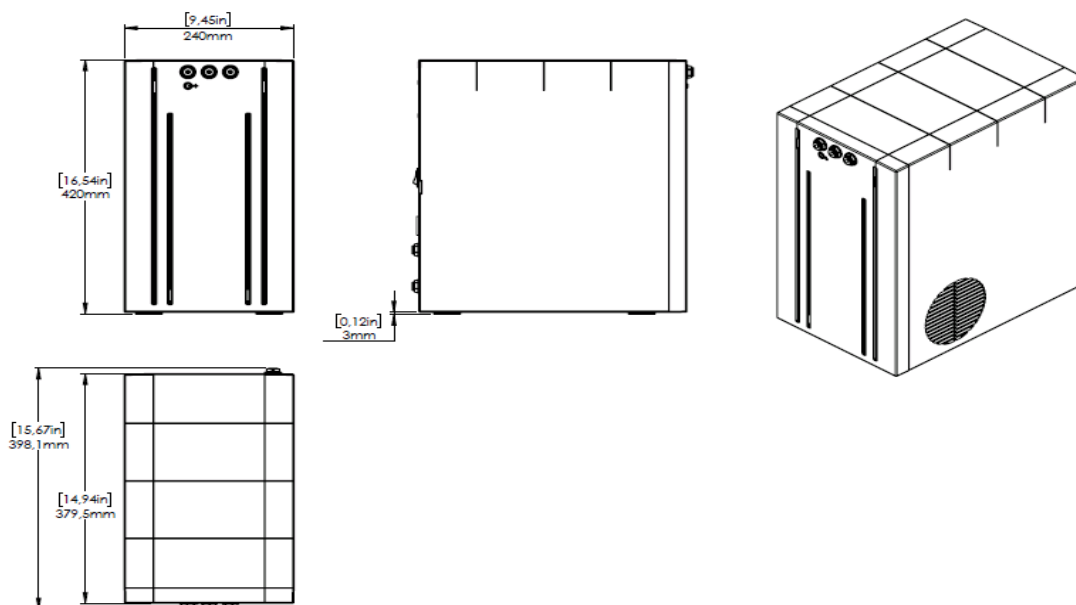
El dispensador tiene que colocarse en una base horizontal, nivelada y estable, adecuada para sostener el peso incluida el agua (peso bruto, véase la sección datos y características técnicas). El emplazamiento del dispensador tiene que permitir, en cualquier caso, una ventilación suficiente.

ESPECIFICACIONES – DIMENSIONES (mm)

Modelo Selfizz 15



Modelo Selfizz 15 Box



MANTENIMIENTO

ATENCIÓN: Este equipo requiere mantenimiento regular para asegurar la potabilidad requerida del agua tratada y para seguir garantizando el funcionamiento según lo declarado por el fabricante.

Por razones de seguridad, el reductor de presión CO₂ se tiene que sustituir mínimo cada 36 meses. El incumplimiento de esta disposición puede ser la causa de condiciones peligrosas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | SELFIZZ 15 Para mostrador | SELFIZZ 15 BOX Bajo mostrador |
|--|--------------------------------------|--|
| Tensión de alimentación monofásica +/- 10% | 230V 50Hz | |
| Absorción Máx | 230W – 1A 1100W – 8,8A | 230W – 1° - |
| Temperatura ambiente | 10 – 32°C | |
| Refrigerante | R600 | |
| Condensador de aire ventilado | SÍ | |
| Tipo de bomba de agua | MEMBRANA | |
| Sistema de carbonatación | SATURADOR | |
| Temperatura Mín. – Máx. | 5 – 12°C | |
| Presión de operación | 1 – 3,5 bar | |
| Capacidad de refrigeración | 15 L/h | |
| Capacidad enfriador | 1/10 HP | |
| Tanque de enfriamiento AISI 304 | 2,75 L | |
| Tanque de agua caliente AISI 304 1000W | 1 L | - |
| Presión de operación CO ₂ Mín.-Máx. | 3 – 5 bar | |
| Peso neto | 19,5 Kg | 17,7 Kg |
| Peso bruto | 20,5 Kg | 18,7 Kg |
| Dimensiones (largo x ancho x alto) | 240x452,3x420 mm | 240x398,1x420 mm |
| Temperatura de almacenamiento | Mín. 2°C – Máx. 40°C | |

NOTAS:

- *Temperatura Mín. - Máx: a una temperatura ambiente de 25 ° C y del agua de entrada. de 20 ° C.*
- *El caudal en litros/hora se refiere a la capacidad de refrigeración.*